

Umweltfreundliche Bauprodukte
aus natürlicher Holzfaser



Stabile Hartfaserplatten aus natürlicher Holzfaser



Einsatzbereich

Vielseitige Anwendungsbereiche
für Bau, Ausbau und Messebau

Umfangreiche Industrie-
anwendungen

- Natural Fiber Board (NFB) – Plattenbindung durch holzeigenes Lignin, ohne zusätzlichen Klebstoff
- FSC® zertifizierter Rohstoff
- Multifunktionsplatte für DIY, Möbelfertigung, Verpackung, Messe-/Bühnenbau, temporäre Schutzabdeckung Boden u.v.m.
- Hergestellt aus frischem Nadelholz – nachhaltiger Klimaschutz durch CO₂-Speicherung
- Ökologisch, umweltverträglich und recyclingfähig



Das Zeichen für
verantwortungsvolle
Waldwirtschaft



Lieferformen STEICOhardboard HB

Typ	Format [mm]	Dicke [mm]	Anzahl/Palette [mm]	Fläche/Palette [m ²]	Gewicht/Pal. [kg]
HB – Standardqualität	2.440*1.220	3,0	150	446,52	ca. 1.285

Weitere Formate auf Anfrage möglich.

Technische Kenndaten STEICOhardboard HB gemäß EN 622-2

Eigenschaften zum Zeitpunkt der Auslieferung ab Werk.

Eigenschaften	Einheit	Dicke [3,0 mm]
Biegefestigkeit	N/mm ²	≥ 30
Querzugfestigkeit	N/mm ²	≥ 0,50
Dickenquellung	%	≤ 37

Eigenschaften	Limit
Längen- und Breittoleranz	± 2 mm/m; max ± 5 mm
Dickentoleranz	3,0 mm ± 0,3 mm
Rechtwinkligkeit	2 mm/m
Kantengeradheit	1,5 mm/m
Plattenfeuchte	4 - 9%
Mittlere Rohdichte	900 kg/m ³

- Brandverhalten nach EN 13501-1: Class E
- Das Holz für STEICO Hartfaserplatten ist zertifiziert nach den strengen Regeln des FSC®. PEFC® auf Anfrage möglich.
- Abfallschlüssel (AVV) 030105/170201, Entsorgung wie Holz und Holzwerkstoffe

Hinweis: Liegend, plan und trocken lagern. Kanten vor Beschädigung schützen. Folienverpackung erst entfernen, wenn Palette auf festem, ebenem und trockenem Untergrund steht.

