



QUICKINFO

Erste Platte aus der neuen Furnierschichtholz-Anlage

Errichtung des Produktionskomplexes in Rekordzeit. Vielfältige Einsatzbereiche.

EINSATZBEREICHE

- ✓ Hoch belastbare Balken, Träger und Stützen
- ✓ Weit spannende Deckenkonstruktionen
- ✓ Mehrgeschossiger Wohnungsbau
- ✓ Besonders maßhaltig, ideal für Präzisionsanwendungen z.B. in der Türenindustrie
- ✓ Für innovative Trockenbausysteme
- ✓ Sortierte Deckfurniere für Sichtanwendungen



STEICO LVL
Furnierschichtholz

STEICO LVL besteht aus mehreren Lagen ca. 3 mm starker, miteinander verklebter Nadelholzfurniere. Die natürlichen Fehlstellen des Holzes werden durch den Schälvorgang auf das einzelne Furnierblatt begrenzt und bei der Herstellung von STEICO LVL über die gesamte Platte verteilt. Dadurch entsteht ein annähernd homogenes Produkt mit höchsten Festigkeiten.

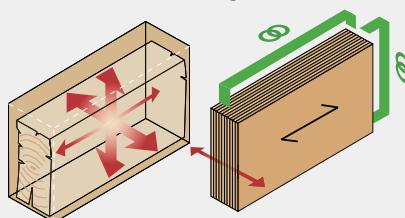
Zusätzlich wird STEICO LVL technisch getrocknet, d.h. es wird mit nur ca. 9% Feuchte ausgeliefert. Dadurch wird gewährleistet, dass Verformungen in Form von Verdrehen und Rissen bei sachgemäßer Anwendung nahezu ausgeschlossen sind.

STEICO LVL Furnierschichtholz zählt zu den belastbarsten Holzwerkstoffen überhaupt. Ob im modernen Holzbau oder für Industrieanwendungen: STEICO LVL überzeugt durch seine Festigkeit, Belastbarkeit und Formstabilität.

Während STEICO LVL heute schon in Breiten bis 1,25 m jederzeit verfügbar ist, können mit der neuen Anlage Breiten bis 2,50 m, Dicken von 21–90 mm und Längen bis 18 m produziert werden.

Die Endverarbeitung reicht von Zuschnitten (Platten oder Balken) über Präzisionshobeln, Profilieren und Schleifen bis hin zum Einsatz von hellem Klebstoff und ausgesuchten Deckfurnieren für Sichtanwendungen.

Exzellente Maßhaltigkeit



Während Vollholz hohe Schwind- und Quellverformungen aufweist ist STEICO LVL X aufgrund sperrender Furnierlagen extrem formstabil.

Querschnitte mit gleicher Biegefestigkeit

