



INFO

STEICO *LVL X Rimboard*

Sperrfurniere für höchste Sicherheit bei Holzbaukonstruktionen



Maßhaltig
Belastbar
Sicher

Keine Setzungen durch das STEICO *LVL X Rimboard*

- Sperrfurniere gegen Quellen/Schwinden
- Nur 9 % Holzfeuchte bei Auslieferung = maximale Dimensionsstabilität
- 3,6× druckfester als Vollholz C24/BSH



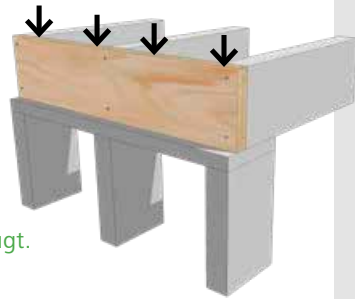
Verschiedene Holzprodukte als Randbohle

	STEICO <i>LVL X Rimboard</i>	Brettschichtholz alle Klassen	Vollholz C24
Druckfestigkeit rechtwinklig zur Faser	9,0 N/mm ² 360 %	2,5 N/mm ² 100 %	2,5 N/mm ² 100 %
Holzfeuchte bei Auslieferung	ca. 9 %	bis zu 15 %	bis zu 18 %
Möglicher Schwund bei Querschnittshöhe 300 mm	0 mm	bis zu 5 mm	bis zu 7 mm
Quell- und Schwindmaß in % für Änderung der Holzfeuchte um 1% (geringer = besser)	0,03	0,25	0,25
Verarbeitung ohne Vorbohren	Ja	Ja	Ja
Frei bewitterbar während der Bauphase	Ja	Ja	Ja
Als Randbohle geeignet		mit Einschränkung	mit Einschränkung



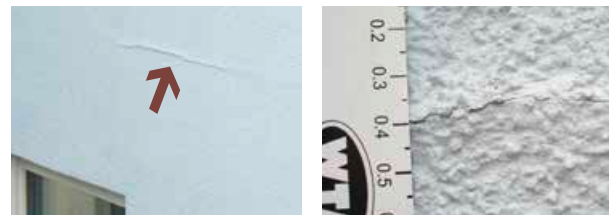
STEICO LVL X Rimboard: Reduzierung des Querholzan- teils im Geschosstoß

Das STEICO LVL X Rimboard sichert außerdem den zuverlässigen Lastabtrag. In Kombination mit STEICO LVL als Schwelle/Rähm wird ein hoch belastbarer und formstabiler Geschosstoß erzeugt.



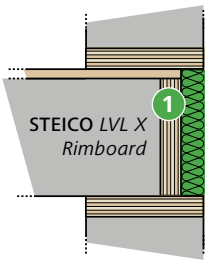
Vollholz C24/BSH: Gefahr von Setzungen beim Geschosstoß

Bei konventionellen Holzbaukonstruktionen kann es beim Geschosstoß zu Setzungen kommen, welche im WDVS als Quetschfalten sichtbar werden.



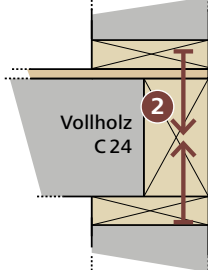
STEICO LVL X Rimboard – exzellente Dimensionsstabilität, keine Setzungen, keine Quetschfalten im WDVS

Geschosstoß: Dimensionsstabilität mit STEICO LVL X ①

	Höhe Randbohle (LVL X) [mm]	240
	Höhe Schwelle/Rähm der anschließenden Wandelemente (LVL R) [mm]	45
	Holzfeuchte bei Auslieferung [%]	ca. 9
	Quell- und Schwindmaß für Änderung der Holzfeuchte um 1 % [%]	0,03
	Ausgleichsfeuchte im Lauf der Nutzung [%]	ca. 9
	Feuchteänderung [%]	0
	Schwund [mm]	0

Das STEICO LVL X Rimboard ist im Geschosstoß absolut maßhaltig.

Geschosstoß: Schwund bei Vollholz C24 ②

	Höhe Randbohle (C24) [mm]	240
	Höhe Schwelle/Rähm der anschließenden Wandelemente (C24) [mm]	60
	Zulässige Holzfeuchte bei Auslieferung [%]	bis 18
	Quell- und Schwindmaß für Änderung der Holzfeuchte um 1 % [%]	0,25
	Ausgleichsfeuchte im Lauf der Nutzung [%]	ca. 9
	Feuchteänderung [%]	-9
	Schwund [mm]	bis 8,1

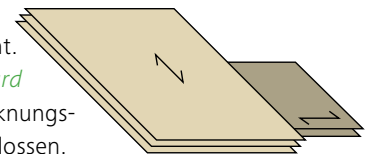
Starkes Setzungsverhalten kann zu Bauwerksschäden führen.

0 mm Schwund

Das STEICO LVL X Rimboard hat unter den gängigen Konstruktionshölzern die geringste Quell- und Schwindneigung bei höchster Dimensionsstabilität.

Durch die technische Trocknung im Produktionsprozess kommt STEICO LVL Furnierschichtholz mit einer Holzfeuchte von rund 9% zur Auslieferung, was der später zu erwartenden Ausgleichsfeuchte entspricht.

Bei STEICO LVL X (X = crosswise) ist ein Teil der Furnierlagen zusätzlich um 90° gedreht, was dem Werkstoff eine besonders hohe Festigkeit und Dimensionsstabilität verleiht. Beim STEICO LVL X Rimboard sind Setzungen durch Trocknungsschwund nahezu ausgeschlossen.



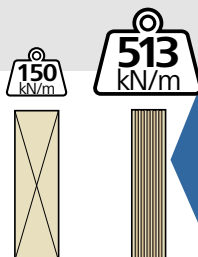
Selbst bei Auffeuchtung ist das STEICO LVL X Rimboard aufgrund der Sperrfurniere wesentlich dimensionsstabiler als die konventionellen Konstruktionshölzer. Das Quell- und Schwindmaß liegt mit 0,03 % pro 1 % Holzfeuchteänderung deutlich unter dem Standardwert der üblichen Nadelhölzer (0,25 %).



Höchste Festigkeit für anspruchsvolle Konstruktionen

Schwelle und Rähm der Wandelemente sowie die Randbohle der Deckenkonstruktion werden

beim Geschosstoß größtenteils senkrecht zur Faserrichtung belastet. Der Randbohle kommt eine besondere Bedeutung zu. Durch den Einsatz des innovativen Furnierschichtholz STEICO *LVL X* können Setzungserscheinungen infolge der Querpressung wirksam vermieden werden. Die Belastbarkeit und Steifigkeit des STEICO *LVL X Rimboard* ist aufgrund der stehenden Furnierlagen wesentlich höher. Ein STEICO *LVL X Rimboard* mit nur 57 mm Breite erreicht eine charakteristische Druckkraft von 513 kN/m (Im Vergleich zu 150 kN/m bei Vollholz C24/BSH).



3,4 x
druckfester
als Vollholz C24/BSH

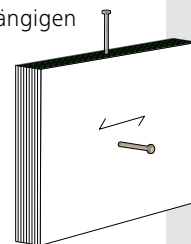
60 mm
Vollholz
C24/BSH

**57 mm STEICO *LVL X*
Rimboard**

Wirtschaftlich und sicher

Verbindungsmittel auch in der Schmalfläche

Stiftförmige Verbindungsmittel dürfen im Gegensatz zu gängigen Holzwerkstoffen bei STEICO *LVL X* auch in die Schmalfläche eingebracht werden.



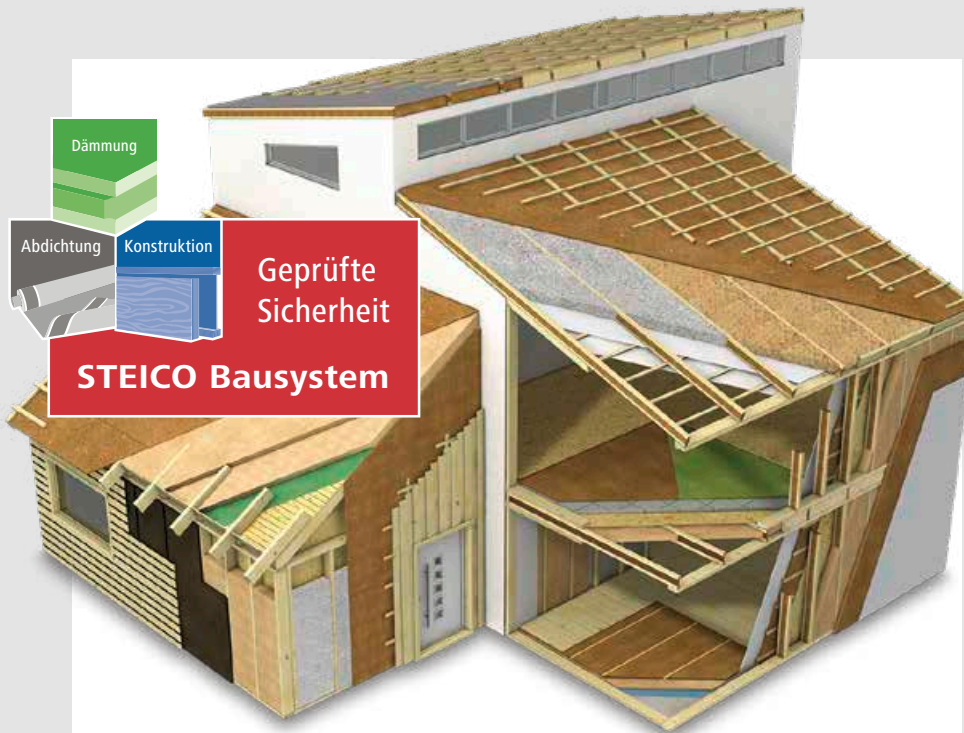
STEICO *LVL X Rimboard* – Konstruktionsvorteile durch direktes Deckenauflager

Die Plattformbauweise bietet dem Holzbaubetrieb eine wesentlich wirtschaftlichere Fertigung als die Balloonframing-Bauweise. So ist die Befestigung der Deckenelemente auf dem Wandelement deutlich günstiger zu realisieren. Das direkte Auflager erlaubt zudem eine einfachere Bemessung für den Lastabtrag. Diese Konstruktionsart überzeugt beim Schallschutz und bietet eine Reihe von praxiserprobten und wirtschaftlichen Lösungen für die Ausbildung der Luftdichtigkeit. Beim Einsatz des STEICO *LVL X Rimboards* ist auch die Dimensionsstabilität dem Balloonframing ebenbürtig.

Vergleich einer Balloonframing-Bauweise (C24/BSH) mit direktem Deckenauflager (STEICO *LVL X Rimboard*):

	Direktes Deckenauflager (STEICO <i>LVL X</i>)	Balloon-Bauweise (C24/BSH)
Einfache und kostengünstige Befestigungstechnik	□	✘
Schallschutz	□	✘
Gleiche Innen- und Außenwandhöhen; damit gleiche Plattenformate und Stützenlänge	□	✘
Kostenersparnis durch möglichen Verzicht auf Installationsebene	□	✘
Direktes Auflager für "einfachen" Lastabtrag	□	✘
Luftdichtigkeit	□	□
Dimensionsstabilität	□	□
Aufwand	Gering	Hoch

Das STEICO *LVL X Rimboard* ist mit den Dicken 30 mm und 57 mm verfügbar. Weitere Informationen online unter www.steico.com/download.



Das natürliche STEICO Dämm- und Konstruktionssystem für Sanierung und Neubau – Dach, Decke, Wand und Boden

80% unseres Lebens verbringen wir in geschlossenen Räumen. Aber ist uns auch immer bewusst, mit was wir uns hier umgeben? STEICO hat sich die Aufgabe gestellt, Bauprodukte zu entwickeln, die die Bedürfnisse von Mensch und Natur in Einklang bringen. So bestehen unsere Produkte aus nachwachsenden Rohstoffen ohne bedenkliche Zusätze. Sie helfen, den Energieverbrauch zu senken und tragen wesentlich zu einem dauerhaft gesunden Wohnklima bei, das nicht nur Allergiker zu schätzen wissen.

Ob Konstruktionsmaterialien oder Dämmstoffe – STEICO Produkte tragen eine Reihe angesehener Qualitätssiegel.

So gewährleisten das PEFC-Zertifikat eine verantwortungsvolle Nutzung des Rohstoffs Holz. Das anerkannte Prüfsiegel des IBR® (Institut für Baubiologie Rosenheim) bestätigt STEICO Holzfaser-Dämmstoffen, dass sie baubiologisch unbedenklich sind. Auch bei unabhängigen Untersuchungen wie denen des ÖKO-TEST Verlags haben STEICO Produkte regelmäßig mit „sehr gut“ abgeschnitten. So bietet STEICO Sicherheit und Qualität für Generationen.



↓ Download

Alle Dokumente zum Download mit weiteren Informationen zu den Themen rund um Dämm- und Konstruktionssysteme und Zubehör finden Sie online unter:

steico.com/download

▶ STEICO Videos

Immer neue Videos in der digitalen STEICO Akademie:

steico.com/service/videos

Ihr STEICO Ansprechpartner

Wir beraten Sie gern.

steico.com/Ansprechpartner

STEICO Newsletter

Mit dem digitalen STEICO Newsletter erhalten Sie alle drei Wochen relevante News für den Holzbauer und Zimmermann: aktuelle technische Entwicklungen, neue Konstruktionslösungen, u.v.m.

Sichern Sie sich den Wissensvorsprung für ökologisches Dämmen und Bauen:

steico.com/newsletter

Jobs

Wir suchen Verstärkung für unser Team in Feldkirchen.

Aktuelle STEICO-Jobangebote:

steico.com/karriere