

STEICO *secure* Base

Mineralischer Klebe- und Armierungsmörtel



- Mineralischer Klebe- und Armierungsmörtel für das STEICO*secure* WDVS.
- Zum Überarbeiten und Ausgleichen von Altputzen geeignet

Einsatzbereich



- Mineralischer Klebe- und Armierungsmörtel / Unterputz für den Außenbereich
- Zum Verkleben von Dämmplatten und Putzträgerplatten auf mineralischen und organischen, nicht elastischen Untergründen
- Zur Erstellung dünn-schichtiger Armierungsschichten und zur Überarbeitung von Altputzen
- Als Klebe- und Armierungsmasse für Wärmedämm-Verbundsysteme

Technische Daten

Brandverhalten	A2-s1, d0
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	≤ 25
Mörtelklasse	P II / CS IV
Festmörtelrohddichte [g/m ³]	1,40
Biegezugfestigkeit (28 Tage) [N/mm ²]	2,90
Druckfestigkeit (28 Tage) [N/mm ²]	7,40
E-Modul dynamisch (28 Tage) [N/mm ²]	5800,00
Wasseraufnahme [kg/m ²]	$< 0,5$ (W2) / $c \leq 0,2$
Wärmeleitfähigkeit [W/(m*K)]	$\leq 0,45$ für P=50 % / $\leq 0,49$ für P=90%
Ergiebigkeit [L/t]	780
Verarbeitungszeit [min]	Bei 20°C ca. 60 min

Gewicht und Verpackung

Lieferung in handlichen Säcken

Farbton	Anzahl/Pal. [St.]	Gew./St. [kg]	Gew./Pal. (ca.) [kg]	Verbrauch/m ² Kleben [kg]	Verbrauch/m ² Armieren [kg]	Verbrauch/mm Schichtdicke [kg/m ²]
Naturweiß	36	25,0	900	ca. 7	ca. 6-8	ca. 1,28

Hinweise

Lagerung

- Trocken lagern und vor UV- Strahlung geschützt lagern.
- Dieses Produkt ist chromatreduziert bzw. chromatarm. Die beste Qualität im Originalgebinde wird bis Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.: Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel: 5450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2025

Inhaltsstoffe

- Quarz, Calciumcarbonat, Zement, Polymerpulver, Calciumhydroxid, Blähglas, Verdicker, Hydrophobierungsmittel, Fasern

Entsorgung

- Putzreste sind in der Deponie im Bauschutt zu entsorgen

Bearbeitung

- Das Werkzeug ist sofort nach Gebrauch mit Wasser zu reinigen

manuell:

- rostfreie Stahltraufel
- Zahntraufel: 10 x 10 mm
- Kelle mit Zahnleiste, Dreieckszahnung: 10 mm

maschinell:

- Den Putz mit einem Durchlaufmischer anmischen und anschließend nachmischen.
- Der Putz kann mit einer Mischpumpe verarbeitet werden (Mischpumpe mit Nachmischer)
- Arbeitsunterbrechung bei maschineller Verarbeitung: maximal 15 Minuten

Arbeitsschutz und Sicherheit

- Dieses Produkt ist ein Gefahrenstoff, Sicherheitsdatenblatt beachten
- Bei hoher Staubeentwicklung (Mischen) Staubmaske tragen
- Beim Auftragen der Masse Handschuhe benutzen
- Gefahrenstoffkennzeichnung beachten
- Sicherheitsdatenblatt beachten

Verarbeitung

Untergrund

- Der Untergrund muss fest, eben trocken, tragfähig sowie fett - öl und staubfrei sein.
- Eine Eignung des Befestigungsverfahrens mit dem Untergrund muss ggf. bauseitig gesondert geprüft werden.
- Feuchte bzw. nicht vollständig abgebundene Untergründe können zu Schäden wie z.B. Blasenbildung, Rissen und den nachfolgenden Beschichtungen führen.
- Vorhandene Beschichtung auf Eignung und Tragfähigkeit prüfen.
- Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen. Ggf. ist eine Reinigung des Untergrundes vorzunehmen.

Verarbeitungstemperatur

- Unterste Untergrund- und Lufttemperatur +5°C
- Oberste Untergrund- und Lufttemperatur +30°C

Allgemeine Verarbeitung

- Mischungsverhältnis: 6,3l Wasser pro 25 kg
- Verarbeitungszeit bei +20°C ca. 60 min
- Bei der Materialzubereitung Wasser vorlegen und Werk trockenmörtel zugeben. Ca. 2 Minuten mischen, danach ca. 3 Minuten reifen lassen und anschließend nochmals ca. 30 Sekunden nachmischen.

Verklebung von Holzfaserdämmplatten

- STEICOsecure Base mit einer Traufel auf die Plattenoberfläche als Press- / oder Kratzspachtelung aufbringen
- Anschließend mit einer Zahntraufel den Klebemörtel in jeweiliger Schichtdicke vollflächig auf die Dämmplatte auftragen
- Die Dämmplatten sofort in die frische Klebeschicht drücken oder einschwimmen und anpressen.
- Nach Trocknung mit WDVS-Dübeln im Untergrund befestigen.
- Die nationalen Regelungen und Vorschriften, Herstellerangaben beachten.
- Alternativ: Das Produkt als Punkt-Rand-Verklebung auf die Sockeldämmplatte auftragen. Klebeflächenanteil: mindestens 40%

Verwendung als Armierungsputz

- Den STEICOsecure Base Armierungsputz mit einer rostfreien Stahl- / oder Zahntraufel als Press- / Kratzspachtelung auftragen
- Erste Armierungsschichtdicke bei Verarbeitung max. 6 mm
- Um eine gleichmäßige Schichtdicke sicherzustellen, das Produkt mit einer Zahntraufel abziehen
- In den aufgetragenen Putz können nun die Profile eingebettet werden; danach leicht trocknen lassen
- Die getrocknete gezahnte Schicht mit dem STEICO *secure Base* auffüllen und das Armierungsgewebe einbetten
- Die Gewebestöße müssen mindestens 10cm überlappen
- An Gebäudeöffnungen ist eine Diagonalarmierung in Form von Armierungspfeilen zu verwenden
- Das Gewebe in der oberen Armierungslage so anordnen, dass es vollständig umschlossen und von min. 2 - 3 mm Armierungsmasse überdeckt wird
- empfohlene mittlere Armierungsschichtdicke 5-7mm
- Nach dem Trocknen des Armierungsputzes den Oberputz auftragen und gleichmäßig auf Korngröße abziehen
- Etwaige Gärten im Armierungsputz sind vor Auftragen des Oberputzes zu entfernen

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

- Trocknungszeit ist abhängig von Temperatur, Wind und relativer Luftfeuchtigkeit
- Bei ungünstigen Witterungsbedingungen sind geeignete Schutzmaßnahmen zu treffen (z.B. Regenschutz).
- Die Aushärtung dauert je nach Witterungsbedingungen ca. 1 Tag/mm Schichtdicke.
- Bei +20°C Luft und Untergrundtemperatur nach ca. 5-7 Tagen bei mittlerer Schichtdicke überarbeitbar

Verbrauch

- Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte sind Durchschnittswerte und dienen daher nur der Orientierung. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Zertifikate und Qualitätsmanagement



☰ Legende

Abkürzungen:

Pal. Palette

Gew. Gewicht

St. Stück