NEWS

NEU: individuelle CNC-Bearbeitung von STEICO *LVL* Furnierschichtholz.

Seite 4

Besuchen Sie uns

Messe Stuttgart
28.-31.01.2020

Halle 10
Stand 501

NEU: STEICO *GLVL* massive Decken- und Dachelemente

Maximale Spannweiten | Einzigartige Fineline-Optik

Maximale Spannweiten

Eine einzigartige Kombination aus Ästhetik und Leistungsfähigkeit – für eine neue Qualität im Holzbau.

3,0 x druckfester als Vollholz C 24/BSH

2,3 x schubfester als Vollholz C 24

1,8 x biegefester als Vollholz C 24/BSH GL 24

Auf der DACH+HOLZ präsentiert STEICO die neueste Furnierschichtholz-Entwicklung: massive Decken- und Dachelemente aus STEICO *GLVL* (Glued Laminated Veneer Lumber) – auf Wunsch auch **montagefertig abgebunden**.

Die massiven Elemente sind verfügbar in Längen bis 18 m, Breiten bis 96 cm und Höhen bis 40 cm.

Die außergewöhnlichen Festigkeiten erlauben besonders hohe Spannweiten, selbst bei geringer Konstruktionshöhe, gleichzeitig sind die Elemente so einfach zu verarbeiten wie Nadelvollholz. Die Elemente sind bauaufsichtlich zugelassen nach abZ Z-9.1-870.

Geschliffene Fineline-Oberfläche

Ob Objekt oder anspruchsvolles Wohnhaus – Decken- und Dachelemente aus STEICO *GLVL* Furnierschichtholz überzeugen durch ihre einzigartige Fineline-Optik in Kombination mit außergewöhnlichen Leistungswerten. Erleben Sie Holzbau in einer neuen Dimension – mit sichtbarem Holz, in Form innovativer Deckenelemente modern interpretiert.

Höchste Performance

Mit STEICO *GLVL* Deckenelementen kann der Holzbauer die Leistungsfähigkeit des Werkstoffs Holz optimal ausnutzen und maximale Spannweiten selbst bei geringen Aufbauhöhen erzielen.

STEICO *GLVL* Massivelemente sind sowohl in Rohformaten wie auch montagefertig abgebunden erhältlich. Standardisierte Konstruktionsdetails und Elementstöße erlauben dabei schnellen Arbeitsfortschritt und sichere Verbindungen, z.B. über eingefräste Schubverbinder.

Die Verwendung von STEICO *GLVL* Massivelementen erlaubt aufgrund stehender Furnierlagen die Ausbildung von Deckenkonstruktionen mit reduziertem Querholzanteil. Selbst hohe, punktuelle Lasten können ohne Verstärkungsmaßnahmen sicher durch die Elemente geleitet werden.

ALLE *GLVL* INFOS

Informieren Sie sich auf der DACH+HOLZ oder unter steico.com

DACH+HOLZ: Gemeinsame WDVS-Lösungen mit AKURIT

AKURIT Putztechnik

Die Holzbaulösungen von quick-mix und SCHWENK Putztechnik werden künftig unter der neuen Marke AKURIT gebündelt.

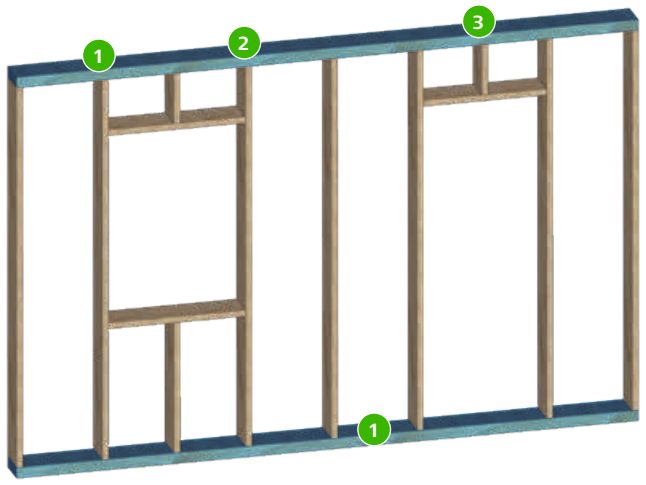
Auf der DACH+HOLZ in Stuttgart präsentieren STEICO und AKURIT gemeinsam Lösungen für Putzfassaden im Holzbau.

Ob Holzrahmenbau oder Holzmassivbau – AKURIT-Putze bieten sichere Lösungen für viele Konstruktionsweisen im Holzbau. Die Putze eignen sich sowohl für STEICO Putzträgerplatten aus dem Nassverfahren wie auch aus dem Trockenverfahren. Das AKURIT Natura-System zeichnet sich dabei durch seinen besonders ökologischen Ansatz aus.

Daneben präsentieren STEICO und AKURIT "STEICO*protect 037* / STEICO*protect L dry*" – die innovative Lösung für die energetische Sanierung von Mauerwerkswänden. **Mit einem Lambda-Nennwert von 0,037 (W/m²K) verfügt die STEICO Holzfaser-Dämmplatte über die niedrigste Wärmeleitfähigkeit im Markt.** Die AKURIT-Putze ergänzen dieses System durch sicheren Witterungsschutz.

NEU: Hochbelastbare Schwelle / Rähm aus STEICO *GLVL*

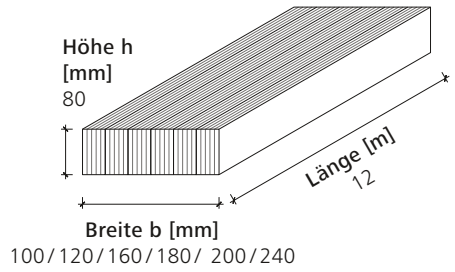
- Ab sofort als Lagerware
- Mit stehenden Furnierlagen



Neu im Standardsortiment sind STEICO *GLVL R* Querschnitte – speziell für höchste Belastungen als Schwelle/Rähm bemessen. Im Vergleich zu Vollholz können sie beim Einsatz als Schwelle mit ihrer ① Druckfestigkeit rechtwinklig zur Faser ($f_{c,90,edge,k}$ = 7,5 N/mm²) bis zu 2,88-fach höhere Lasten abtragen. Bei der Verwendung als Rähm überzeugt STEICO *GLVL R* zusätzlich mit hoher ② Schubfestigkeit ($f_{v,0,edge,k}$ = 4,6 N/mm²) und ③ Elastizitätsmodul ($E_{0,mean}$ = 14.000 N/mm²).

Gerade moderne Architektur mit großen Wandöffnungen, z.B. für Fenster, führt zu Lastkonzentrationen auf einzelne Stützen. Vor allem der mehrgeschossige Holzbau stellt höchste Anforderungen an Schwelle/Rähm. In den meisten Fällen wird die vertikale Tragfähigkeit einer Holzrahmenbauwand durch die Druckfestigkeit rechtwinklig zur Faser von Schwelle und Rähm bestimmt. „Weichere" Schwellen aus Vollholz erfordern größere Stützenquerschnitte, um Quetschungen von Schwelle/Rähm zu vermeiden.

Mit der Verwendung von STEICO *GLVL* als Schwelle und Rähm können Stützenquerschnitte deutlich reduziert werden, dies führt zu einer erheblichen Einsparung des Holzanteils in der Wand. Das technisch veredelte und optimierte Furnierschichtholz überzeugt dabei durch höchste Belastbarkeit und Dimensionsstabilität. Diese gibt zusätzliche Sicherheit und ermöglicht auch im mehrgeschossigen Holzbau wirtschaftliche Bauprojekte.

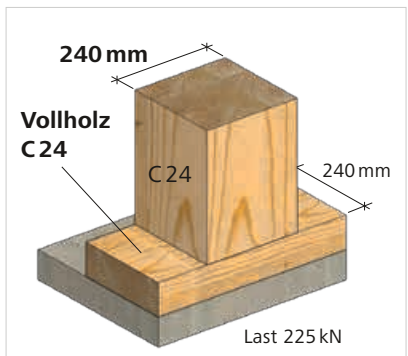


Bis zu 2,88-fach höhere Last als Vollholz C24 bei gleichen Stützenquerschnitten

Umfangreiches Standardsortiment

STEICO *GLVL* als Schwelle/Rähm ist in den gängigen Holzbau-Querschnitten als Lagerware verfügbar.

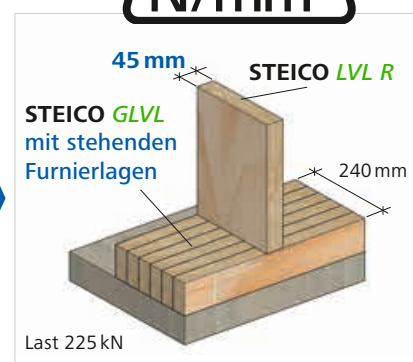
bis zu **9,0 N/mm²**



Hochfeste Schwellen erlauben schlankere Stützen.

Bis zu 81 % Materialersparnis

STEICO *GLVL* als Schwelle/Rähm ermöglicht bis zu 81 % Materialersparnis in der Stütze bei gleicher Belastbarkeit



KLEINES STEICO *LVL* GLOSSAR

STEICO *LVL* Furnierschichtholz besteht aus mehreren Lagen verklebter Nadelholzfurniere. Die Bezeichnung *LVL* steht für Laminated Veneer Lumber.

STEICO *LVL R*: Bei diesem Produkttyp sind sämtliche Furniere gleichlaufend verklebt (R = Regular). STEICO *LVL R* wird überwiegend stabförmig eingesetzt (Balken oder Stützen).

STEICO *LVL X*: Bei diesem Produkttyp werden kreuzweise gedrehte Sperrfurniere mit eingearbeitet (X = crosswise). STEICO *LVL X* wird einerseits als Plattenware aber auch z.B. als Randbohle eingesetzt.

Bei STEICO *GLVL* (Glued Laminated Veneer Lumber) werden mehrere Lamellen Furnierschichtholz zu großen, massiven Bauteilen wie z.B. Deckenelementen, Unterzügen oder Schwellen/Rähme verklebt. Als Ausgangsbasis dienen meist Lamellen aus STEICO *LVL R* mit gleichlaufenden Furnierlagen, entsprechend werden auch die verklebten Produkte als STEICO *GLVL R* bezeichnet.

STEICO *LVL* Furnierschichtholz ist besonders belastbar und dimensionsstabil. Durch den Aufbau aus mehreren Furnierlagen gibt es keinerlei Fehlstellen, wie Asteinschlüsse, die durch den gesamten Querschnitt reichen. Dadurch ist Furnierschichtholz absolut homogen und hoch belastbar. Durch die trockene Auslieferung mit nur 9 % Holzfeuchte tritt zudem kein Trocknungsschwund auf.

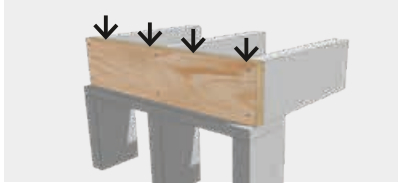
STEICO *LVL X* Randbohle – 0 mm Schwund. Keine Setzungen beim Geschossstoß.

3,4 x druckfester als Vollholz C24/BSH

Vollholz C24/BSH:
Gefahr von Setzungen beim Geschossstoß

Bei konventionellen Holzbaukonstruktionen kann es beim Geschossstoß zu Setzungen kommen, welche im WDVS als Quetschfalten sichtbar werden. Grund ist zumeist die Nachtrocknung von Vollholz, dessen zulässige Holzfeuchte bei Auslieferung bis zu 18 % betragen kann.

STEICO *LVL X* Randbohle:
Reduzierung des Querholzanteils im Geschossstoß



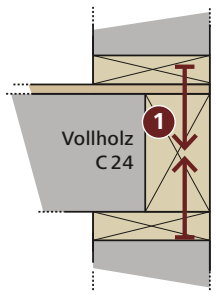
Durch die technische Trocknung im Produktionsprozess kommt STEICO *LVL* Furnierschichtholz mit einer Holzfeuchte von rund 9 % zur Auslieferung, was der später zu erwartenden Ausgleichsfeuchte entspricht. Bei STEICO *LVL X* (X = crosswise) ist ein Teil der Furnierlagen zusätzlich um 90° gedreht, was dem Werkstoff eine besonders hohe Festigkeit und Dimensionsstabilität verleiht. Bei der STEICO *LVL X* Randbohle sind Setzungen durch Trocknungsschwund nahezu ausgeschlossen.

Die STEICO *LVL X* Randbohle ist aufgrund der Sperrfurniere selbst bei Auffeuchtung wesentlich dimensionsstabiler als die konventionellen Konstruktionshölzer. Das Quell- und Schwindmaß liegt mit 0,03 % pro 1 % Holzfeuchteänderung deutlich unter dem Standardwert der üblichen Nadelhölzer (0,25 % pro 1 % Holzfeuchteänderung).

Höchste Festigkeit für anspruchsvolle Konstruktionen

Schwelle und Rähm der Wandelemente sowie die Randbohle der Deckenkonstruktion werden beim Geschossstoß größtenteils senkrecht zur Faserrichtung belastet. Der Randbohle kommt eine besondere Bedeutung zu. Durch den Einsatz des innovativen Furnierschichtholz STEICO *LVL X* können Setzungserscheinungen infolge der Querpressung wirksam vermieden werden. Die Belastbarkeit und Steifigkeit von STEICO *LVL X* ist aufgrund der stehenden Furnierlagen wesentlich höher. Eine Randbohle aus STEICO *LVL X* mit nur 57 mm Breite erreicht eine charakteristische Druckkraft von 513 kN/m (im Vergleich zu 150 kN/m bei Vollholz C24/BSH mit einer Breite von 60 mm).

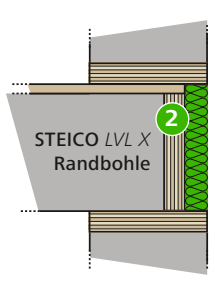
Geschossstoß: Schwund bei Vollholz C24 ①



Höhe Randbohle (C24) [mm]	240
Höhe Schwelle/Rähm der anschließenden Wandelemente (C24) [mm]	60
Zulässige Holzfeuchte bei Auslieferung [%]	bis 18
Quell- und Schwindmaß für Änderung der Holzfeuchte um 1 % [%]	0,25
Ausgleichsfeuchte im Lauf der Nutzung [%]	ca. 9
Feuchteänderung [%]	–9
Schwund [mm]	**bis 8,1**

Starkes Setzungsverhalten kann zu Bauwerksschäden führen.

Geschossstoß: Dimensionsstabilität mit STEICO *LVL X* ②



Höhe Randbohle (*LVL X*) [mm]	240
Höhe Schwelle/Rähm der anschließenden Wandelemente (*LVL R*) [mm]	45
Holzfeuchte bei Auslieferung [%]	ca. 9
Quell- und Schwindmaß für Änderung der Holzfeuchte um 1 % [%]	0,03
Ausgleichsfeuchte im Lauf der Nutzung [%]	ca. 9
Feuchteänderung [%]	0
Schwund [mm]	**0**

STEICO *LVL X* als Randbohle ist im Geschossstoß absolut maßhaltig.

STEICO *LVL R* in der Innenwand – Wohnraumgewinn durch hoch leistungsfähiges Furnierschichtholz

- Neue Standardquerschnitte für tragende Innenwände
- Bauartgenehmigung ermöglicht tragenden Plattenstoß auf 45 mm LVL-Querschnitten

Ab sofort hat STEICO auch LVL-Querschnitte von 45 × 100 mm und 45 × 120 mm mit einer Länge von 12 m im Standardsortiment verfügbar. Diese kommen vorwiegend in tragenden Innenwänden als Schwelle, Rähm und Wandständer zum Einsatz

Die überarbeitete allgemeine Bauartgenehmigung aBG Z-9.1-842 ermöglicht einen tragenden Plattenstoß auf einem 45 mm breiten STEICO *LVL R* Wandständer. Somit kann beim STEICO Innenwandsystem der gleiche Querschnitt für Schwelle, Rähm und Wandständer zum Einsatz kommen, was die Lagerhaltung für den Holzbauer vereinfacht. Beispielsweise ersetzt eine STEICO *LVL R* Konstruktion mit einer Ständertiefe von lediglich 100 mm Holzrahmenbauwände aus Vollholz (C 24) mit einer Ständertiefe von 140 mm – bei gleichem Lastniveau.

Die Kombination von STEICO *LVL R* als Schwelle, Rähm und Wandständer kann Innenwandtiefen um bis zu 4 cm verringern und infolgedessen mehr Wohnraum generieren. Möglich wird dies durch eine Druckfestigkeit rechtwinklig zur Faser bei Anwendung als Schwelle von $f_{fc,90,flat,\ NKL1,k} = 4{,}3\ N/mm^2$ und einer Druckfestigkeit parallel zur Faser der Wandständer von $f_{c,0,k} = 40\ N/mm^2$. Bei einem typischen Einfamilienhaus mit 40 Laufmeter Innenwand macht das einen Wohnraumgewinn von 1,6 m^2 aus und damit eine Wertsteigerung der Immobilie.

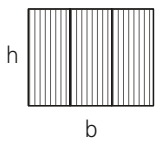
Verringerte Innenwandtiefe bei gleichem Lastniveau

Innenwandtiefe mit Vollholz C24 [mm] (t = 60 mm)	Innenwandtiefe mit STEICO *LVL R* [mm] (t = 45 mm)	Wohnraumgewinn [cm]
160	120	4
140	100	4

Vergleich basiert auf einer Wandhöhe von 2,8 m

Erweiterte Standardquerschnitte bei STEICO *GLVL*

- **Verklebte Furnierschichtholz-Querschnitte für höchste Belastbarkeit**



Die massiven Querschnitte bestehen aus verklebten Furnierschichtholz-Lamellen. Durch den homogenen Aufbau des Produktes werden höchste Festigkeiten und Steifigkeiten erreicht, welche zu einer sicheren und wirtschaftlichen Konstruktion beitragen. Mögliche Einsatzbereiche sind z.B. Hauptträger, Unterzüge, Deckenelemente oder Fensterstürze. Im STEICO Standardsortiment sind ab sofort noch mehr Querschnitte ab Lager verfügbar.

Breiten b [mm]	Höhe h [mm]	Länge [m]
100	240/280	12
120	240/280	12
160	200/240/280	12
200	200/240/280	12
240	240/280	12
300	240/260/280	12

Individuelle Bearbeitung möglich

STEICO *GLVL* ist in Rohformaten mit Höhen bis 40 cm, Breiten bis 96 cm und Längen bis 18 m verfügbar. Ab Werk bietet STEICO eine Vielzahl individueller Formate und Bearbeitungsmöglichkeiten wie Zuschnitt, Fräsungen, Bohrungen etc. an. Details siehe Seite 4.

STEICO*install* – die innovative Installationsebene:

- Befestigung ohne Unterkonstruktion
- Maximale Flexibilität bei Installationen
- Ideal für die Vorfertigung

50 % schneller und **27 % günstiger** als konventionelle Installationsebenen

Bauen im System erhöht die Wirtschaftlichkeit. Musterbeispiel ist die innovative Holzfaser-Dämmplatte STEICO*install* für die Installationsebene. Mit der STEICO*install* lassen sich Zeit und Kosten wesentlich reduzieren – in Zeiten des Fachkräftemangels und hohem Arbeitsaufkommen ein wichtiger Faktor über alle Betriebsgrößen hinweg.

STEICO*install* ist eine einzigartige Holzfaser-Dämmplatte mit vorgefrästen Installationskanälen. Sie eignet sich gleichermaßen für die Vorfertigung oder die bauseitige Montage und ermöglicht alle Arten von elektrischen Installationen bis hin zu Leerrohren mit einem Durchmesser von 20 mm.

Eine zusätzliche Unterkonstruktion wird aufgrund der hohen Druckfestigkeit ≥ 100 kPa nicht benötigt. Gipsbauplatten lassen sich durch die Dämmplatte hindurch im Untergrund verankern. Für Holzbaubetriebe mit eigener Fräsanlage steht eine ungefräste Variante zur Verfügung.

STEICO*install* Dämmplatten werden üblicherweise so verlegt, dass die Leitungskanäle vertikal orientiert und somit über den Rohboden oder die Decke zugänglich sind. STEICO*install* wird als Installationsebene vollflächig auf der inneren Elementseite verlegt.

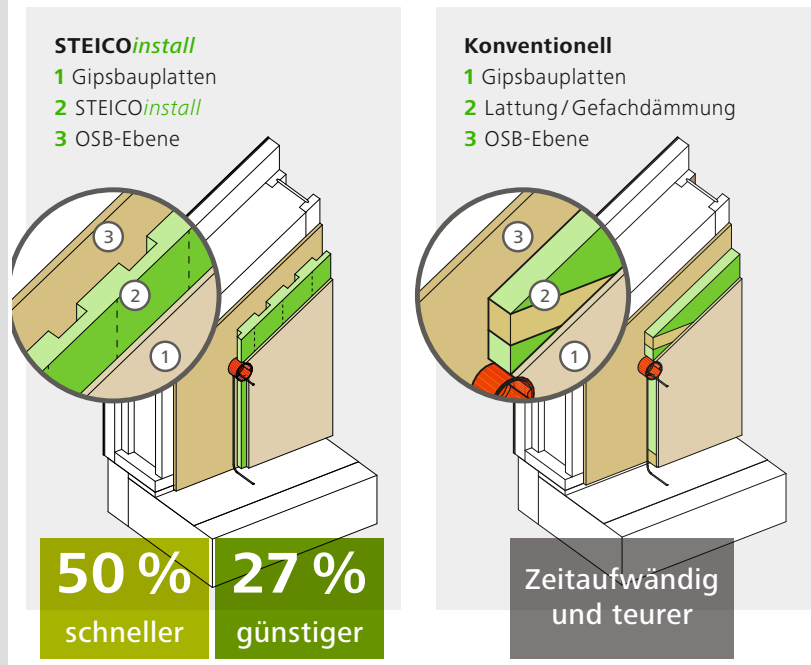
Die Beplankung ist sowohl mit Gipskarton- als auch Gipsfaserplatten möglich, die Befestigung erfolgt mit Klammern oder Schrauben ohne separate Lattung durch die Dämmplatte im flächigen Untergrund (z.B. OSB-Platte oder Massivholzelement).

STEICO*install* = schnell und günstig

Die innovative Holzfaser-Dämmplatte STEICO*install* wird vollflächig auf dem Element verlegt. Die Befestigung erfolgt nach dem Auflegen der Gipsbauplatten mittels Nagelbrücke oder Handklammergerät durch die Gips- und Dämmplatte hindurch – schnell und einfach.

Konventionell = langsam und teuer

In der konventionellen Installationsebene werden Installationsriegel (z.B. KVH 60 x 60 mm) mit Dämmmatten (Dicke 50 mm) gedämmt und mit Gipsbauplatten (z.B. 12,5 mm) beplankt. Die Montageschritte sind zeit- und damit kostenintensiv.



Höchste Wirtschaftlichkeit und Vielseitigkeit

Ein Vergleich der STEICO*install* mit einer konventionellen Installationsebene (mit Unterkonstruktion) belegt das hohe Einsparpotenzial. Beim Einsatz in der Vorfertigung kann der Holzbaubetrieb mit STEICO*install* 50 % Zeit und 27 % Kosten einsparen.

STEICO*install* kann auch komplett bauseits montiert werden. Die Dämmplatten müssen lediglich am Untergrund angeheftet werden – die Befestigung erfolgt wieder bei der Beplankung mit Gipsbauplatten mittels Schrauben oder Klammern im Untergrund.

Auch hier liegt der große Vorteil in der Zeitersparnis. Dämmung und Beplankung können in einem Arbeitsgang angebracht werden. Weitere Termine auf der Baustelle sind nicht notwendig. Die Arbeiten an der Installationsebene können in einem Zug zum Abschluss gebracht werden – entsprechend schnell kann auch die Schlussrechnung gestellt werden. Der Elektriker wiederum kann Steckdosen und andere Installationselemente frei platzieren.

STEICO*install* eignet sich darüber hinaus auch als Putzträgerplatte. Die ungefräste Plattenseite lässt sich mit wohngesundem Lehm- oder Kalkputz verputzen – und ist damit eine ökologische Alternative für alle, die besonders ökologisch bauen wollen.

Weitere Informationen auf
steico.com/install

Recycling von Verarbeitungsresten

Wo gearbeitet wird, fallen Reste an. – Die ökologischen Dämmstoffe von STEICO sind aber selbst dann kein Abfall, sondern wertvoller Rohstoff, der in der Produktion weiterverwertet werden kann. So nutzen Verarbeiter das neue Recycling-Konzept:

Bei einem typischen Bauvorhaben kann es schnell passieren, dass ein oder mehrere Kubikmeter Dämmstoffreste zusammenkommen. Im Fall von STEICO Holzfaser-Dämmstoffen können diese Reste zwar wie unbehandeltes Holz lokal entsorgt werden (Abfallschlüssel EAK 030105 / AVV 170201) – doch dafür sind sie als wertvoller Rohstoff viel zu schade.

Mit dem ersten Quartal 2020 bietet STEICO daher ein umfassendes Recycling-Konzept für Verarbeitungsreste von Holzfaser-Dämmstoffen an. Die Dämmstoffreste werden in die STEICO Herstellwerke zurückgeführt und dort weiterverwertet, z.B. als Sekundärrohstoff im Produktionsprozess. Das spart Energie und Rohstoffe und leistet einen wichtigen Beitrag für den Klimaschutz. Mehr noch: **Der Verarbeiter erhält von STEICO eine attraktive Rückvergütung für das Recyclingmaterial.**

Die Abwicklung: einfach und praxisgerecht

Unter der Webadresse www.steico.com/recycling können sich Verarbeiter registrieren und BigBags mit einem Fassungsvermögen von ca. 1,3 m³ für die Sammlung der Dämmstoffreste zusenden lassen. Die Kosten pro BigBag liegen bei 65 € inklusive Versand.

Die Abholung und Rückführung der BigBags kann bei STEICO ab einer Anzahl von 5 BigBags in Auftrag gegeben werden. Nach der Anzahl der gesammelten BigBags richtet sich auch die Höhe der Rückvergütung an den Verarbeiter.

Anzahl BigBags zur Rückführung	Höhe der Rückvergütung
ab 5 Stück	10 € pro BigBag
ab 10 Stück	20 € pro BigBag
ab 20 Stück	30 € pro BigBag

Das STEICO Recyclingsystem startet im Laufe des ersten Quartals 2020. Mit dem Recyclingkonzept stellt STEICO einmal mehr unter Beweis, dass sich Wirtschaftlichkeit und Klimaschutz perfekt ergänzen können.

73 % weniger Verpackung

STEICO*zell* Einblasdämmung ist auf Wunsch auch ohne Einzelverpackung erhältlich

STEICO*zell*, die Einblasdämmung aus Holzfaser, ist die besonders ökologische Form der nachhaltigen Dämmung. Der Verzicht auf Einzelverpackungen macht sie noch umweltfreundlicher. Beim Abpackverfahren werden die handlichen Ballen so stark komprimiert, dass auf eine Einzelverpackung beim Abstapeln auf die Palette verzichtet werden kann. Der Witterungsschutz wird über eine Schrumpfhaube über der Palette sichergestellt. Im Vergleich zur Variante mit Einzelverpackung kann so 73% Verpackungsmaterial eingespart werden – bei gleichem Komfort. Auch bei der Baustellenverarbeitung können die Einzelballen sicher von der Palette entnommen und mit allen gängigen Einblasmaschinen verarbeitet werden.

NEU: Verlegeunterlagen für Vinylböden

Trittschalldämmung aus natürlicher Holzfaser

Vinyl- und Designböden gewinnen zunehmend Marktanteile. Robustheit, einfache Verlegung und vielseitige Optik sprechen für die modernen Bodenbeläge. Zusammen mit der neuen Verlegeunterlage STEICO*underfloor LVT* wird auch ein erstklassiger Schallschutz erreicht. Die stabilen Holzfaserplatten sind optimiert für die schwimmende Verlegung von Vinylböden (LVT = Luxury Vinyl Tiles)- und Designbodenbelägen der MMFA-Unterlagsgruppe 2 und bieten eine Trittschalldämmung von 19 dB. Mit einer Plattendicke von nur 2,3 mm eignet sich STEICO*underfloor LVT* sowohl für den Neubau als auch für Sanierungsprojekte, die häufig in der Aufbauhöhe begrenzt sind.

Die hohe Druckfestigkeit sorgt für höchste Sicherheit, zugleich können Unebenheiten im Untergrund ausgeglichen werden. Hierfür verfügt STEICO*underfloor LVT* über eine speziell strukturierte Unterseite. So wird verhindert, dass sich Unebenheiten im Untergrund auf dem Bodenbelag abzeichnen. Das Plattenformat von 790 × 590 mm erlaubt eine schnelle Verarbeitung, Zuschnitte können einfach mit dem Cuttermesser ausgeführt werden.

Bleiben Sie informiert

Mit dem digitalen STEICO Newsletter erhalten Sie alle drei Wochen relevante News für den Holzbauer und Zimmermann: aktuelle technische Entwicklungen, neue Konstruktionslösungen, u.v.m.

Sichern Sie sich den Wissensvorsprung für ökologisches Dämmen und Bauen.

STEICO goes social

Aktuelle Projekte, Trends und innovative Holzbaulösungen finden Sie auch auf den STEICO Accounts von Instagram und LinkedIn.

Besuchen Sie uns:

LinkedIn

Instagram

NEU: Individuelle CNC-Bearbeitung ab Werk

Wir beraten Sie gerne

- **5-Achs CNC-Portalfräse für die Bearbeitung großformatiger Rohelemente**
- **Längen bis 18 m, Breiten bis 2,5 m, Dicken bis 280 mm bearbeitbar**

Ab sofort bietet STEICO den individuellen Abbund von Furnierschichtholz-Platten und verklebten Furnierschichtholz-Elementen ab Werk an.

Der Abbund direkt beim Herstller bringt Zeitersparnis und trägt zu einer Optimierung der Baustellenlogistik mit.

Zu den Bearbeitungsmöglichkeiten zählen unter anderem:

- **Zuschnitte jeglicher Art bis zu 280 mm Materialdicke**
- **Bohrungen**
- **Öffnungen aller Größen**
- **Durchbrüche**
- **Fräsungen und Schlitze**
- **Abgratungen**
- **Freie Formen**
- **Installationsfräsungen**

Vielseitige Anwendungsbereiche:

Abbund von massiven STEICO *GLVL* Elementen

- Montagefertiger Abbund von **Decken- und Dachelementen** inkl. Fräsungen für Schubverbinder etc.
- Abbund von **Tragwerkskomponenten** wie Stützen, Unterzüge etc.

Bearbeitung von STEICO *LVL* Platten

- **Wandscheiben**, z.B. Modulbauweise, Tiny Houses, Garagen etc.
- **Bauteile mit besonderen Formen**, z.B. Bogentragwerke, bogenförmige Schwellen, Fledermausgauben etc.
- **Formteile** für industrielle Anwendungen und den Fahrzeugbau
- Dreidimensionale **Fassadengestaltung**
- **Freiformen** für Bühnen- und Kulissenbau, Messebau, Kletterwände

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten. Informationspflichten nach Artikel 13 DSGVO: Informationen zur Verarbeitung Ihrer personenbezogenen Daten finden Sie hier: www.steico.com/kundeninformationen